

Cerraduras de leva

Acero sinterizado

ESPECIFICACIÓN

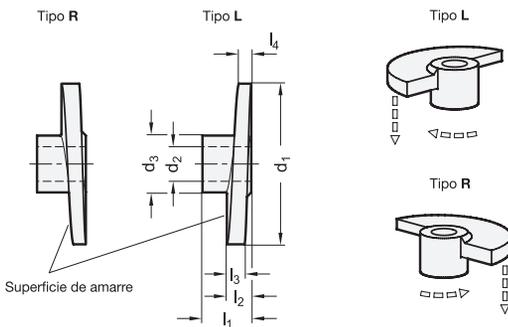
Tipos

- Tipo **L**: con dirección de bloqueo hacia la izquierda
- Tipo **R**: con dirección de bloqueo hacia la derecha

Acero sinterizado **SM**
negro, pavonado

DATOS TÉCNICOS

- Tolerancias fundamentales ISO (ver página A21)



GN 218

Descripción	d1	d2 H8	d3	l1 ≈	l2	l3	l4	Δ
GN 218-SM-35-B8-L	35	B 8	18	15	7	7	3	34
GN 218-SM-35-B10-L	35	B 10	18	15	7	7	3	31
GN 218-SM-65-B12-L	65	B 12	23	20	10	7	5	100
GN 218-SM-80-B16-L	80	B 16	27	24	12	9	6	160
GN 218-SM-35-B8-R	35	B 8	18	15	7	7	3	34
GN 218-SM-35-B10-R	35	B 10	18	15	7	7	3	31
GN 218-SM-65-B12-R	65	B 12	23	20	10	7	5	103
GN 218-SM-80-B16-R	80	B 16	27	24	12	9	6	160

Punzón de chapas metálicas

Para cerraduras con contratuerca

ESPECIFICACIÓN

Acero

Punzón y matriz
endurecido (56 - 58 HRC)

INFORMACIÓN

Estos punzones para chapas metálicas GN 123 permiten al operador perforar en modo simple agujeros de fijación en puertas de chapa para cerraduras con agujeros cuadrados de tamaños 14 y 20. Los punzones de chapas metálicas GN 123 resultan particularmente indicados para perforar agujeros en chapas de hasta 2 mm de espesor.

PLANTILLA DE PERFORACIÓN

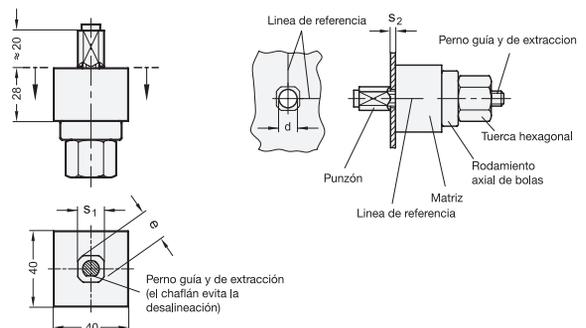
Preparar una plantilla de taladrado d. Para perforar un agujero piloto se recomienda usar una cinta adhesiva marcada con el centro de perforado y con la línea de referencia.

Introducir el perno de extracción con el punzón.

Fijar la matriz, alineando ésta última con la línea de referencia y mateniéndola en posición con la tuerca hexagonal / ajustar el agujero a punzonar.

BAJO PEDIDO

- Punzonadores de chapa metálica GN 123.5 para chapa de acero inoxidable.



GN 123

Descripción	s1 +0.1	e Ø +0.5	d	s2	Δ
GN 123-V14,1	V 14.1	16.3	11	2	475
GN 123-V20,1	V 20.1	22.5	15	2	505

